

Государственное автономное профессионально образовательное учреждение
«Казанский авиационно-технический колледж имени П.В. Дементьева»

Утверждаю:

Директор колледжа



И.И. Залалов



«31» 08 2023 г

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы среднего профессионального образования -
программы подготовки специалистов среднего звена по специальности

15.02.16 Технология машиностроения

код и наименование специальности

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения: очная

Нормативный срок освоения программы:

3 года 10 месяцев

На базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования: технологический

Казань
2023

1. Сводные данные по бюджету времени (неделя/часов)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Всего (по курсам)	Каникулы (недели)
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	9	8
I курс	40/1444	0	0	0	1./32	0	1476	11
II курс	40/1438	0.0	0	0	1,5/56	0.	1494	10,5
III курс	26.5/968	180.0	288	0	1,5/58	0	1494	10,5
IV курс	13/476	144.0	432	144	2,0/64	216	1476	2
Всего	118/4326	324.0	720.0	144	6/210	216	5940	34

Код	Наименование	1	3	420	9	98	381	139	40	30	108	27	6	0	0	0	0	0	0	74	346	0	0
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин																						
МДК.01.01	Ведение технологических процессов изготовления деталей машин		6(ДЗ)	194	9	60	169	109	40	20		25	0	0	0	0	0	0	0	74	120	0	0
МДК.01.02	Организация работы производственного участка		6(ДЗ)	70	0	38	68	30	28	10		2	0	0	0	0	0	0	0	0	70	0	0
УП.01	Учебная практика		6(ДЗ)	36			36				36										36		
ПП.01	Производственная практика		6(ДЗ)	108			108				72										108		
	Экзамен по модулю	6		12								6	6								12		
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	1	4	288	4	82	268	78	82	0	108	10	6	0	0	0	0	0	0	0	0	288	0
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования		7(ДЗ)	86	4	40	80	40	40			2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	86	0
МДК.02.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании		7(ДЗ)	82	0	42	80	38	42			2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	82	0
УП.02	Учебная практика		7(ДЗ)	36			36				36											36	0
ПП.02	Производственная практика		7(ДЗ)	72			72				72											72	0
	Экзамен по модулю	7		12								6	6									12	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	2	2	252	4	24	84	60	24	0	144	8	12								0	132	120
МДК.03.01	Внедрение технологических процессов изготовления деталей машин		7(ДЗ)	96	4	24	84	60	24	0		2	6	0	0	0	0	0	0	0	0	96	0
УП.03	Учебная практика		8(ДЗ)	36			0		0		36										0	36	0
ПП.03	Производственная практика		8(ДЗ)	108							108										0	108	108
	Экзамен по модулю	8		12								6	6									12	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	1	2	302	4	50	282	88	50	0	144	10	6	0	0	0	0	0	0	0	0	74	228
МДК.04.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего оборудования		8(ДЗ)	86	4	30	80	50	30	0		2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	38	48
МДК.04.02	Контроль, наладка и техническое обслуживание сборочного оборудования		8(ДЗ)	60	0	20	58	38	20	0		2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	24
УП.04	Учебная практика		8(ДЗ)	36			36				36											36	36
ПП.04	Производственная практика		8(ДЗ)	108			108				108											108	108
	Экзамен по модулю	8		12								6	6									12	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	3	2	394	2	64	362	118	64	0	180	12	18								120	118	156
МДК.05.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей		7	82	0	24	74	50	24	0		2	6	0	0	0	0	0	0	0	0	82	0
МДК.05.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической		6	62	2	20	54	34	20	0		2		0	0	0	0	0	0	0	62	0	0
МДК.05.03	Автоматизированный контроль изделий машиностроительного производства		6	58	0	20	54	34	20	0		2		0	0	0	0	0	0	0	58	0	0
УП.05	Учебная практика		7(ДЗ)	36			36				36											36	36
ПП.05	Производственная практика		8(ДЗ)	144			144				144											144	144
	Экзамен по модулю	8		12								6	6									12	
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям должности рабочего служащего (40.078 Товары)	1	3	414	0	22	70	50	22	0	324	8	12	0	0	0	0	0	0	72	144	198	0
МДК.06.01	Организация работ по изготовлению деталей на универсальных токарных станках		4(ДЗ)	72	0	22	70	50	22	0		2	0	0	0	0	0	0	0	72	0	0	0
УП.06	Учебная практика		5(ДЗ)	144							144										144		
ПП.06	Производственная практика		6(ДЗ)	180							180										180		
	Экзамен по модулю	6		18								6	12								18		
ПДП	Преддипломная практика			144																			
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация			216																			
	Объем образовательной программы	23	43	5940	21	768	4453	2629	1214	54	1008	163	92	612	864	612	882	612	882	612	882	612	144
	Государственная итоговая аттестация																						
	часов дисциплин и МДК																						
	часов учебной практики																						
	часов производственной																						
	кол-во экзаменов																						
	кол-во зачетов																						

01. Защита ВКР

36 часов

02. Демонстрационный экзамен

36 часов

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки специальности 15.02.16 Технология машиностроения

№	Наименование кабинетов, лабораторий
Кабинеты	
1.	«История»
2.	«Иностранный язык в профессиональной деятельности»
3.	«Безопасность жизнедеятельности»
4.	«Инженерная графика»
5.	«Техническая механика»
6.	«Материаловедение»
7.	«Метрология, стандартизация и сертификация»
8.	«Технология машиностроения»
9.	«Охрана труда»
10.	«Математика в профессиональной деятельности»
Лаборатории	
11.	«Инженерная и техническая графика»
12.	«Метрология, стандартизация и сертификация»
13.	«Компьютерная графика и 3Д моделирование»
14.	«Материаловедение»
15.	«Автоматизированное проектирование технологических процессов и программирования систем ЧПУ»
Мастерские	
16.	«Слесарные работы»;
17.	- «Цех механической обработка»;
18.	- «Цех станков с ЧПУ»
Спортивный комплекс:	
19.	спортивный зал;
20.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
21.	стрелковый тир (электронный).
Залы:	
22.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
23.	актовый зал.

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена ГАПОУ «КАТК им. П.В. Деметьева» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения РФ 14 июня 2022 года №444 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1.07.22 г., регистрационный №69122).

Учебный план состоит из титульной части, пояснительной записки, таблицы «Сводные данные по бюджету времени», таблицы «План учебного процесса» и перечня кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки.

Таблица «Сводные данные по бюджету времени (в неделях)» содержит сведения о количестве недель, отведенных на обучение по учебным дисциплинам и МДК, на учебную и производственную практику, на преддипломную практику, промежуточную и государственную итоговую аттестацию, а также данные о суммарном количестве недель по каждому из курсов и на весь срок обучения.

Общая продолжительность каникул составляет 10–11 недель в учебном году, в том числе, не менее 2 недель в зимний период.

Учебный процесс организован согласно Уставу колледжа. Учебный процесс (год) начинается с 1 сентября. Продолжительность учебного года определяется календарным графиком учебного процесса и учебным планом.

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Занятия проводятся сдвоенными уроками – парами, продолжительностью 1 час 30 мин.

Учебные занятия организуются в виде: уроков, практических занятий, лабораторных, контрольных работ, консультаций, самостоятельных работ, учебных и производственных практик, выполнения курсовых работ (курсового проектирования).

Консультации по дисциплинам и профессиональным модулям организуются согласно индивидуальному графику.

Проведение самостоятельной работы планирует и организует преподаватель согласно рабочей программе.

Текущий контроль знаний по дисциплинам, МДК проводится в виде контрольных работ, тестирования, согласно разработанным контрольно-оценочным средствам. Промежуточная аттестация по дисциплинам и МДК проводится в конце семестра в виде дифференцированного зачета и экзамена с оценкой (3- удовлетворительно, 4 - хорошо, 5 - отлично).

Экзамены и дифференцированные зачеты проводятся за счет обязательной учебной нагрузки, определяемой учебным планом. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

Составляется программа ГИА, которая согласовывается с работодателем.

На проведение практик выделено 1008 часов, около 50% от профессионального цикла образовательной программы. Проведение учебной, производственной и преддипломной практики контролируется согласно графику учебного процесса, который составляет на учебный год. Большой объем производственной практики обосновывается реализацией образовательного процесса на 4 курсе по дуальной системе обучения.

Учебная практика проводится на базе колледжа и на базе учебно-производственного цеха КАЗ им. С.П. Горбунова-филиал ПАО «Туполев», производственная и преддипломная практика - на базовых предприятиях.

Производственная практика по профессиональным модулям проводится концентрированно на 3 курсе и рассредоточено на 4 курсе, что связано с трудоустройством студентов во время практики.

Реализация профессионального модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям должности рабочего служащего» предусматривает освоение профессии 40.078 Токарь.

Преддипломная практика проводится концентрированно после изучения теоретического материала, перед выходом студента на Государственную итоговую аттестацию.

4.1. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл образовательной программы формируется на основе требований федерального государственного стандарта основного общего образования, в соответствии с Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, Письмо Министерства образования и науки РФ от 20 октября 2010 г. N 12-696 и с учетом получаемой специальности на основе требований ФГОС СПО.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1476 час.), определяются на изучение общеобразовательных дисциплин (обязательные и дополнительные) из следующих обязательных предметных областей: литература с русским языком; иностранные языки; науки общественной сферы; информатика с математикой; науки естественные; экология, физическая культура и ОБЖ. Общими являются дисциплины: «Русский язык», «Литература», «Иностранный язык», «Естествознание (включая химию и биологию)», «История», «Физическая культура», «Основы безопасности жизнедеятельности». Технологический профиль ориентирован на производственную, инженерную и информационную сферы деятельности с углублённым изучением для инженерного профиля дисциплин «Математика» и «Физика». Самостоятельная работа по дисциплинам общеобразовательного цикла не предусмотрена.

При освоении общеобразовательных дисциплин предусматривается выполнение студентами индивидуальных проектов, выполняемых в соответствии с «Положение об индивидуальных учебных проектах по общеобразовательным дисциплинам».

4.2. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть формируется в соответствии с требованиями, требованиями работодателей – Казанским авиационным заводом им. С.П.Горбунова – филиалом ПАО «Туполев», ПАО «Казанский вертолетный завод».

4.3. Формы проведения консультаций.

Часы консультаций по дисциплинам и МДК направлены на подготовку к дифференцированным зачётам, экзаменам, индивидуальным проектам по общеобразовательным дисциплинам, выполняемых в соответствии с Положением об индивидуальных учебных проектах по общеобразовательным дисциплинам. Учебная нагрузка на консультации входят в общий объем нагрузки обучающихся.

4.4. Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов за счет времени, отведенного на образовательную программу, на один экзамен, включая консультации – 9, 12 часов, на экзамен по модулю – 12,18 часов. Дисциплины социально-гуманитарной, общепрофессиональной подготовки направлены на формирование у обучающихся системы профессиональных умений и знаний по предметам, о средствах труда, условиях предстоящей деятельности, научных основах производства, требованиях к эксплуатации технологического оборудования. Обучение дисциплинам циклов образовательной программы завершается промежуточной аттестацией в форме дифференциальных зачетов, проводимых за счет времени отводимого на дисциплину или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. В год предусмотрено не более 10 зачетов (диф.зачетов), не считая зачетов по «Физической культуре», не более 8 экзаменов. Профессиональный цикл направлен на формирование у обучающихся - профессиональных и общих компетенций в рамках соответствующих видов профессиональной деятельности (профессиональных модулей). Обучение междисциплинарным курсам завершается промежуточной аттестацией в виде дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени, отводимого на курс или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. Обучение в рамках всех профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзаменов (квалификационных) по модулю, проводимых во время сессии в седьмом и восьмом семестрах. Формой промежуточной аттестации по модулю «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям должности рабочего служащего (40.078 Токарь)» является квалификационный экзамен с выдачей свидетельства о профессии.

4.5. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательной организации, реализующей программу СПО .

4.5.1 Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

4.5.2 ГИА включает проведение демонстрационного экзамена, на сдачу которого предусмотрено в плане 36 часов.